

NC旋盤とは

工作物と工具との相対運動を位置，速度などの数値情報によって制御し，加工にかかわる一連の動作をプログラムで指令することにより，丸物形状の部品を加工することができる工作機械のことです。

実習時間

前期4回 (200分×4週)

後期4回 (200分×4週)



実習内容

①工具・工作物の取り付け，段取り



②プログラミング



③外径加工，端面加工，内径加工，
穴あけ加工，ねじ加工



学生の加工した作品です



マシニングセンタとは

工作物の段取り替え無しに、自動的に工具を交換しながら、複数の工程を加工できるNC（数値制御）工作機械のことです。

実習時間

前期4回（200分×4週）

後期4回（200分×4週）



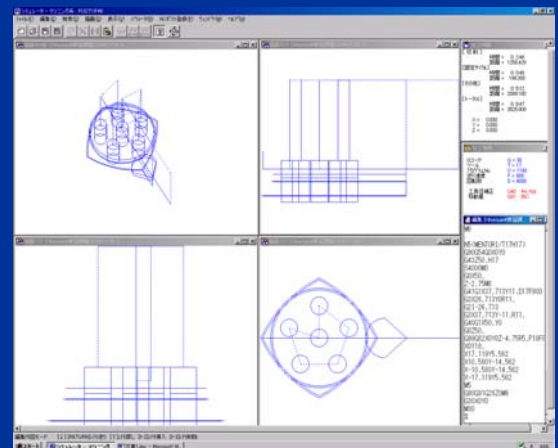
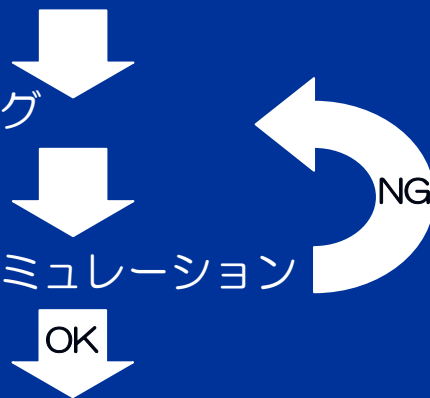
実習内容

① 1人ずつ異なる図面が与えられます

② プログラミング

③ パソコンでシミュレーション

④ 加工



学生の加工した作品です

